



OLI BIANCHI

Oli bianchi medicinali

IMPIEGHI

- Plastificante per l'industria del polistirolo e ingrediente per l'industria delle materie plastiche.
- Composto utilizzato nelle industrie cosmetiche e farmaceutiche.
- Agente distaccante, antischiuma e protettivo nell'industria alimentare, se ammesso.
- Lubrificante per i macchinari alimentari (se entra in contatto diretto con gli alimenti vedere la legislazione in vigore).

SPECIFICHE

Food and Drug Administration

Farmacopea

Gli oli bianchi **FINAVESTAN** sono conformi alle seguenti norme:

- FDA 21 CFR 172.878, FDA 21 CFR 178.3620 (a) e 21 CFR 178.3570
- Farmacopea europea, americana, giapponese, tedesca (DAB), inglese (BP), francese (Codex).
- Regolamento 2004/1935/EC
- Direttiva 2002/72/EC solo per Finavestan A 360 e A 520 B

VANTAGGI

Contatto con gli alimenti:

- Oli bianchi medicinali adatti al contatto diretto con gli alimenti **secondo la legislazione in vigore.**
- Oli bianchi medicinali di purezza molto elevata, inodori, insapori, incolori, privi di zolfo e idrocarburi aromatici.
- L'applicazione, nelle operazioni di raffinazione, anche di una idrogenazione catalitica fa sì che i Finavestan superino tutte le richieste delle Farmacopee

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	FINAVESTAN						
			A50B	A80B	A100B	A180B	A210B	A360B	A520B
Viscosità cinematica a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	7.5	15	18	33	40	70	100
Colore Saybolt	ASTM D 156	-	+ 30	+ 30	+ 30	+ 30	+ 30	+ 30	+ 30
Densità a 15°C	ISO 3675	kg/m ³	835	850	855	860	865	870	871
Punto d'infiammabilità V.O.	ISO 2952	°C	160	190	195	225	230	250	265
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	- 12	- 9	- 9	- 8	- 9	- 18	- 15

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.